

E14 灯头量规使用说明书

一、 E14 灯头量规概述

东莞安规检测技术有限公司设计生产的 E14 灯头量规，包含 E14 灯头通规 7006-27F-1，E14 灯头止规 7006-28B-1，E14 灯头焊锡高度规 7006-27G-1，E14 灯头接触性能规 7006-54-2 和 E14 灯头防意外接触规 7006-55-2。五款量规均经过高温热处理，硬度达到 HRC60 以上。

二、 技术标准

E14 灯头量规满足 IEC60061-3 和 GB/T1483.1 对应的单号要求。

三、 注意事项

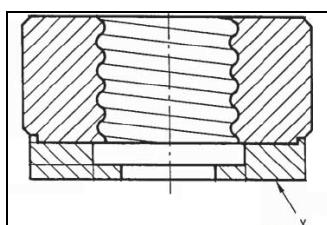
使用量规前应用干净的纱布擦拭掉量规表面的油迹、灰尘、杂屑等。使量规表面清洁光亮。

测试时须严格按照标准规范要求进行测试，不要用量规去检验表面粗糙和不清洁的灯头灯座样品。

四、 E14 灯头通规 7006-27F-1 使用方法

目的：检验成品灯上 E14 灯头螺纹最大尺寸和尺寸 T1 min。

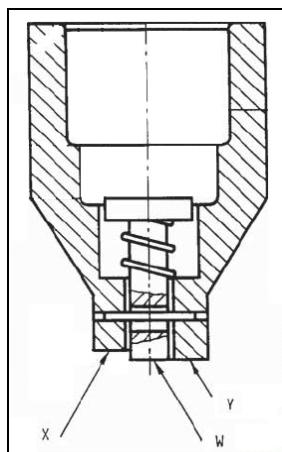
检验方法：当成品灯上的灯头完全旋入量规内时，灯头中心触点应与 X 面共面或凸出 X 面。参考下图：



五、 E14 灯头焊锡高度 7006-27G-1 使用方法

目的：检验成品灯上 E14 灯头尺寸 S1 的最大值和最小值，参考下图：

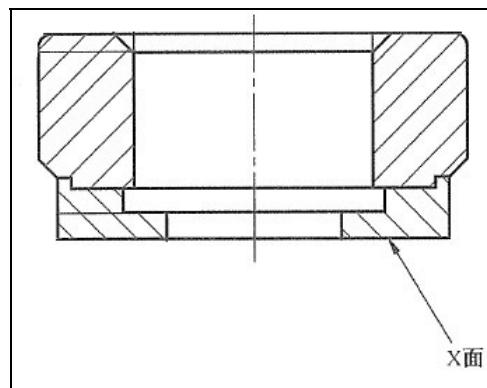
检验方法：当成品灯的灯头完全插入量规时，柱塞的 W 面应与 X 面共面或凸出 X 面，但不应凸出 Y 面。



六、E14 灯头止规 7006-28B-1 使用方法

目的：检验成品灯上 E14 灯头螺纹最小外径（尺寸 d）。

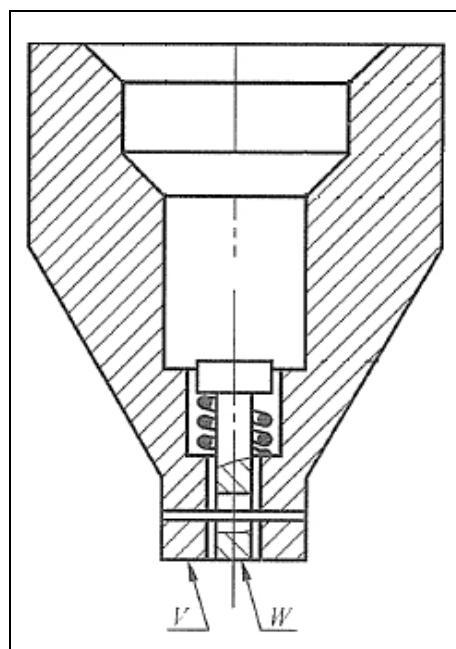
检验方法：当量规套在成品灯（灯头向上）的灯头螺纹上时，灯头中心触点不应凸出量规的 X 面。检验仅利用量规的自身质量进行。参考下图：



七、E14 灯头接触性能规 7006-54-2 使用方法

目的：检验灯座相关灯座中接触性能的尺寸。

检验方法：如果灯插入量规时，W 面可以与 V 面共面或凸出 V 面，则可以认为灯的形状与灯座配合是合格的。此量规仅适用检验装有 IEC60061-1 和 GB/T1483.1 之 7004-23 中所示的 E14 灯头的烛形灯、球形灯、家用管形灯和小型灯。参考下图：

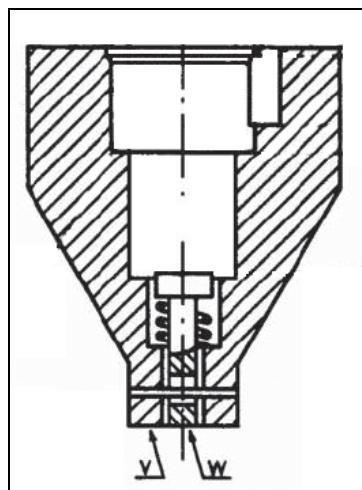


八、E14 灯头防意外接触规 7006-55-2 使用方法

目的：检验防意外接触性能。

检验方法：当成品灯上灯头完全插入量规时，W 面没凸出 V 面，则可以认为灯防意外接触性能上合格的。此量规仅适用检验装有符合 IEC60061-1 和 GB/T1483.1 之中所示的 E14 灯头的烛形灯球形灯、家用管形灯和小型灯。参考

下图：



九、 灯头量规的存贮、保养与维护

- 1、精密量具，请务必小心轻放，不得碰撞跌落。
- 2、如量规长期不用，应定期清洁，喷洒防锈油等防锈措施。
- 3、请贮存于 20-25℃无潮气的环境中，不应长期在酸碱性环境中使用，不要与其他化学物质或腐蚀性气体接触。